



DOSSIER DE PRESSE

Vendredi 30 avril 2010

Contacts presse :

Ingrid **Vanderbec**
Responsable communication Groupe
ivanderbec@ramery.fr
06 89 10 70 94

Amandine **Bollen**
Chargée de communication externe
abollen@ramery.fr
06 83.54.33.48

Ramery travaux publics 740 rue du Bac - 59193 Erquinghem-Lys
Tél. : 03 20 77 86 00 - Fax : 03 20 77 86 17
www.travaux-publics.ramery.fr

SOMMAIRE

Ramery travaux publics inaugure sa centrale d'enrobés nouvelle génération	p 3
Une centrale nouvelle génération pour des enrobés plus écologiques	p 5
Ramery travaux publics	p 7
Annexe	p 8

Ramery travaux publics inaugure sa centrale d'enrobés nouvelle génération

Basée à Arques sur la Zone d'activités de la Porte Multimodale de l'AA, Ramery travaux publics s'est doté une centrale d'enrobés nouvelle génération afin de garantir l'approvisionnement de ses chantiers du littoral et la qualité des produits utilisés.

Opérationnelle depuis le 1^{er} décembre 2009, **Arques enrobés** s'étend sur près de 16 000 m²

D'une capacité de 160 tonnes par heure, la centrale **Arques enrobés** opte pour des solutions innovantes en matière d'environnement en réduisant la pollution liée à la production de bitume.

Le choix d'une centrale plus écologique

A l'heure actuelle, aucune exigence en matière de centrale d'enrobés n'est demandée par le Grenelle de l'environnement et avec l'abandon provisoire de la taxe carbone, une telle centrale n'est pas une obligation, toutefois, Ramery travaux publics a choisi d'investir sur l'avenir et de se montrer responsable en donnant l'exemple.

En effet, le respect de l'environnement, la préservation des ressources naturelles et l'innovation sont pour Ramery travaux publics des priorités pour œuvrer en faveur du développement durable.

De plus, face à la demande grandissante des collectivités qui veulent de plus en plus d'innovations vertes dans les travaux visant à améliorer le cadre de vie de leurs concitoyens, Ramery travaux publics devait s'adapter et penser ses travaux dès le point de départ. En effet, le type d'enrobés utilisés ne doit pas être le seul point sur lequel des efforts doivent être fournis. Le souci de l'impact sur l'environnement doit se penser dès la fabrication, le transport et la pose d'enrobés.

Un lieu stratégique

Le choix de la zone Multimodale de l'Aa à Arques s'est fait après de nombreuses études car beaucoup de contraintes entrent en jeu : l'éloignement avec les zones habitées, l'accessibilité de l'usine, etc.

Jusqu'à présent, pour des travaux sur le littoral, Ramery travaux publics faisait appel à d'autres centrales dans lesquelles l'entreprise a déjà des parts pour l'approvisionnement de ses chantiers, mais l'emplacement **d'Arques enrobés** lui permet ainsi de rayonner sur tout le littoral, la Flandre et donc de réduire les coûts et les dégagements de CO₂.

La proximité avec le canal de Neufossé qui se situe à tout juste 200 mètres de la centrale, fut également un élément déterminant dans le choix du site favorisant ainsi la livraison des agrégats par voie fluviale.



Au cœur de la zone multimodale de l'Aa, Arques enrobés évite la pollution sonore et visuelle grâce à l'éloignement des zones habitées, et réduit les dégagements de gaz à effet de serre et l'envol de sable qui serait engendré par le balai incessant de camions.

→ Un projet ambitieux

Les étapes du projet : « une centrale fait maison »

- Septembre 2008 : Elaboration du projet et rencontre avec les collectivités pour les faire adhérer.
- Mars 2009 : Réalisation des travaux d'assainissement
- Mai 2009 : Terrassement
- Juillet 2009 pose de la première pierre par Ramery bâtiment
- Septembre 2009 : Construction du hangar à sables
- Novembre 2009 : Rodage du système de production de l'enrobés
- 1 décembre 2009 : Mise en activité de la centrale.
- Avril 2009 : Inauguration

Arques enrobés en chiffres

800 tonnes d'enrobés par jour en moyenne, à raison de 5 heures de fonctionnement journalier
160 tonnes d'enrobés par heure
70 000 tonnes à 100 000 tonnes d'enrobés par an seront produites sur la centrale.

Le site s'étend sur 16 000 m², dont :

- 484 m² de bâti (3%),
- 4 949 m² de zones imperméabilisées (zones béton et enrobés) (31%),
- 10 565 m² d'espaces verts et d'aires de stockage de matériaux (66%).

5 personnes pour gérer le site : un responsable, un adjoint, un technicien de laboratoire en alternance, un opérateur et un conducteur de chargeuse.

Les horaires de fonctionnement du site : 6h-12h00 et 13h-16h.

Une centrale nouvelle génération pour des enrobés plus écologiques

Réduire son impact sur l'environnement passe également pour Ramery travaux publics par une innovation permanente pour trouver des enrobés plus écologiques.

Principe de fabrication d'enrobés

La centrale est spécialisée dans la fabrication de matériaux enrobés à partir de granulats et de bitume.

Les matériaux qui entrent dans la composition des enrobés utilisés en couche de roulement de chaussées se répartissent en 4 grandes catégories :

- les granulats,
- les liants,
- le bitume,
- les fines d'apport,
- les oxydes de fer pour les enrobés rouges.

Les enrobés sont fabriqués à partir de :

- 92 000 tonnes de granulats,
- 6 000 tonnes de bitume,
- 2 000 tonnes de fillers (fines calcaires issues de carrières),
- d'oxydes de fer de façon marginale (140 tonnes/an).

La maîtrise de l'impact sur l'environnement passe par des innovations techniques que Ramery travaux publics n'a pas hésité à faire :




- o La centrale fonctionne au gaz naturel ;
- o Chauffe électrique sur bitume ;
- o Recyclage d'enrobés à 20% : surcoût d'environ 150 K€
- o Fabrication d'enrobés à basse température : surcoût d'environ 90 K€
- o Hangar à sables : surcoût d'environ 180 K€
- o Pièges à COV 6 K€



Les partis-pris environnementaux ont entraîné un surcoût de 13%.

En matière d'innovations, Ramery travaux publics ne s'arrête pas là [cf « Innovations techniques en annexe]

→ Une centrale nouvelle génération

	<p><u>Effets immédiats sur l'environnement</u></p>
 <p>Prédosage de granulats et rampe exclusive pour les liants claires et à base végétale.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Un capotage de sortie des prédoseurs est prévu pour éviter l'envol de sable.
<p>Système de filtre dépoussiéreur à manches</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Moins de poussière rejetée dans l'air
 <p>Tambour sécheur avec brûleur à gaz</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Rejet marginal de soufre (So₂) grâce à la combustion au gaz naturel.
<p>Tour des silos à filler d'apport et filler recyclés Le filler constitue l'une des composantes essentielles des enrobés. Il occupe 60 à 70% de la surface enrobée par le bitume.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Le filler chaud est en effet plus rapidement transformé en enrobé de bitume et de manière plus efficace, tout en réduisant encore la consommation spécifique d'énergie.
<p>Citernes à liants à chauffage électrique à rupture de pont thermique</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Pas d'utilisation de fluide caloporteur pour ainsi éviter les rejets atmosphériques liés à cette chauffe.
<p>Rationalisation du poste « Matières premières »</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 20 à 25 % de recyclés dans certaines formules rationalise le poste en matières premières des carrières et des raffineries. Nous contribuons ainsi à la préservation des ressources naturelles.
<p>Stockage des sables dans un hangar</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Economie de l'ordre de 20% sur la chauffe et pas d'envol de sable
<p>Possibilité de fabrication d'enrobés tièdes</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Economie d'énergie, moins de rejets atmosphériques, meilleures conditions de travail pour la mise en œuvre
<p>Immersion des événements des cuves à liants dans des futs d'eau</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Afin de supprimer toutes pollutions même diffuses des cuves à liants ; piège à composés organiques volatiles et odeurs associés

[Cf « principe de fonctionnement de la centrale » en Annexe]

Ramery travaux publics

Spécialisés dans le domaine des travaux publics, notre activité comprend l'ensemble des travaux de construction de chaussées : création de voiries et réseaux divers, assainissement, aménagement urbain, terrassement. Nous contribuons également à la mise en place et au développement d'infrastructures industrielles et commerciales. Grâce au savoir-faire de nos équipes nous assurons les travaux de génie civil et les grands projets routiers ou pétroliers.

Avec 1330 collaborateurs, nous sommes présents dans les départements du Nord, Pas-de-Calais, Somme, Aisne, Oise, Seine-Maritime et deux implantations en Algérie.
Nous avons réalisé en 2009 un chiffre d'affaires de 166 M€

Nos atouts :

1. Une forte implication économique et sociale
2. Une grande réactivité
3. Les moyens d'un groupe régional indépendant
4. Politique environnementale forte

Nos références



Aménagement de giratoires, assainissement, VRD pour la Communauté urbaine de Dunkerque



Réseaux d'éoliennes à Fruges



Terrassement, VRD, assainissement pour l'installation de l'usine Flamoval à Arques



Bassin de rétention et confinement imperméabilisé « géomembrane » pour Coenmans à Béthune



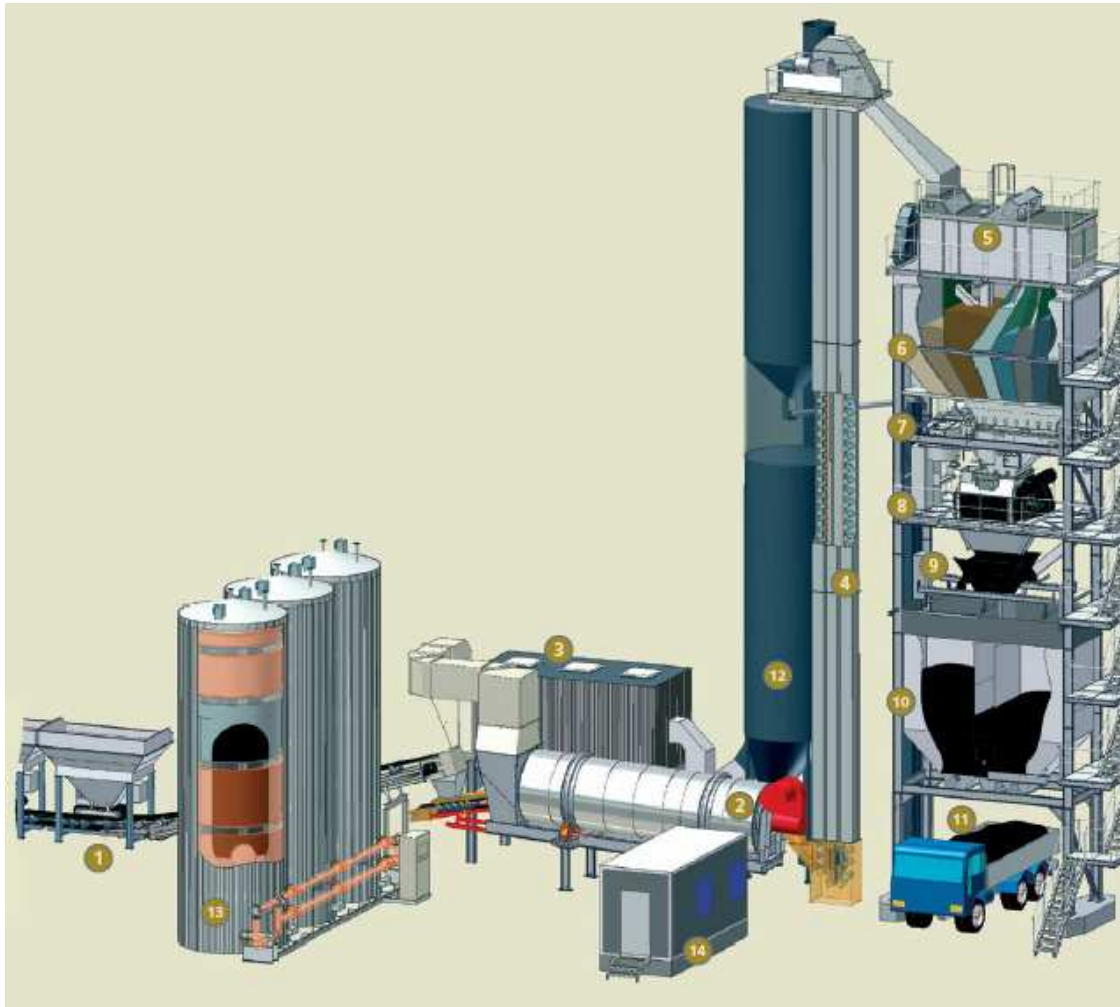
Centre de traitement des hydrocarbures à Rhourde Nous en Algérie



Terrassement, VRD, abords des parkings de la Polyclinique de Divion

Annexes

Fonctionnement de la centrale.




Légende :

- 1 Prédosage avec tapis collecteur intégré
- 2 Tambour sécheur avec brûleur gaz
- 3 Filtre dépoussiéreur avec séparateur par gravité des poussières grossières
- 4 Elévateur à chaînes d'agrégats chauds et dépoussiérés
- 5 Reclassement pour trois formules types
- 6 Silo d'agrégats chauds avec trois poches et by-pass
- 7 Plate forme de pesage avec bascule pour agrégats, filler, bitume, additifs divers et tapis peseur pour Enrobés recyclés
- 8 Plateforme de malaxage avec malaxeur 2.2 tonnes à deux arbres
- 9 Trémie mobile
- 10 Silo de stockage d'enrobés (2 fois 45 t, 1 fois 10 t en chargement direct)
- 11 Chargement dans camion (directement à partir du malaxeur ou à partir des silos d'enrobés)
- 12 Tour des silos à filler d'apport et filler recyclés
- 13 Citernes à liant à chauffage électrique
- 14 Bâtiment de conduite de l'installation avec commande

N.B : le système d'adjonction à froid des recyclés n'est pas représenté sur ce schéma

Innovations techniques en faveur de l'environnement réalisées par Ramery TP

	<u>Effets immédiats sur l'environnement</u>
Tri sélectif des déchets sur les chantiers	<ul style="list-style-type: none"> - Valorisation et recyclage des déchets pour respecter les contraintes environnementales
Innovation dans la production de matériaux grâce au laboratoire R&D	<ul style="list-style-type: none"> - Pose d'enrobés à froid pour éviter les rejets de CO2 - Réalisation et pose d'enrobés plus écologiques - Création d'enrobés haute adhérence
Propositions de solutions écologiques	<ul style="list-style-type: none"> - Actions dans le recyclage et la réutilisation de matériaux industriels : <ul style="list-style-type: none"> ▪ broyage des pneus pour les bassins de rétention, ▪ billes de décalcification des sociétés des eaux réutilisées dans les mortiers ▪ verre impropre au recyclage réutilisé en matériaux routiers

Dans les domaines de :

l'eau : nous proposons des techniques alternatives d'assainissement favorisant l'infiltration.



Pose de 2 cuves de 10 000 litres de récupération des eaux pluviales ont été enterrés sur le site du nouveau siège Ramery. Cette eau puisée et traitée grâce à des noues paysagères qui tamponnent et traitent les eaux pluviales, est utilisée pour les consommations des sanitaires. Les cuves bénéficient d'un système de filtre pour permettre le traitement des effluents avant utilisation dans les sanitaires ou rejet dans la Lys.

l'air : nous faisons des économies de CO2 avec les techniques à froid. Nos centrales d'enrobés à proximité nous permettent de réduire le bilan tonne-carbone avec une diminution des transports.



Utilisation de technique à froid sur les pistes cyclables autour de l'aéroport de Beauvais.
Ce procédé consiste à réutiliser les enrobés issus du rabotage de routes, de les traiter et d'y ajouter un additif qui permet l'émulsion du grave et ainsi de le poser pour la nouvelle couche en lui donnant une seconde vie.

Cette technique apporte de nombreux bénéfices environnementaux comme l'utilisation de matériaux existants, réduction des rejets en CO2 avec la diminution des transports routiers, une émulsion à froid qui n'entraîne aucune consommation d'énergie.

le bruit : nous mettons en place des enrobés antibruit

Notre objectif : allier sur chacun de nos chantiers environnement et économie.